

1 Composizione del prodotto

Le lastre EQUITONE [linea] hanno la seguente composizione:

- cemento Portland
- cariche minerali selezionate
- fibre di rinforzo organiche
- pigmenti minerali
- additivi

2 Metodo di produzione

Le lastre EQUITONE [linea] sono prodotte su una macchina Hatschek, autoclavate e compresse in due tempi, rettificata. Tramite trattamento meccanico vengono create le scanalature sulla superficie. Dopo la lavorazione le lastre sono trattate con idrofobizzante sulla faccia a vista.

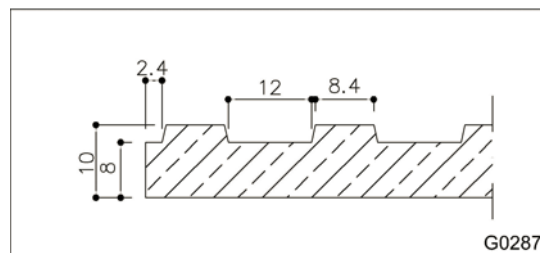
3 Dimensioni, pesi e tolleranze standard

Spessore	Possibili metodi di fissaggio
10 mm	Viti, rivetti, incollaggio, fissaggio a scomparsa

Rettificate
1.220 x 2.500 mm
1.220 x 3.050 mm

Tolleranze in conformità con EN 12467 (livello I)

	Rettificate
Spessore	+/- 1,0 mm
Lunghezza e larghezza	+/- 2,0 mm
Ortogonalità	1,0 mm/m



G0287

Peso (ex fabbrica)

Spessore	Peso	1.220 x 2.500 mm	1.220 x 3.050 mm
10 mm	16,8 kg/m ²	51,2 kg/lastra	62,5 kg/lastra

Le dimensioni delle scanalature sono puramente indicative. Sono dimensioni nominali soggette a delle tolleranze. Le scanalature sono eseguite sulla direzione longitudinale delle lastre.

4 Colori

La lastra EQUITONE [linea] è colorata in massa. Sono possibili differenze di colore naturali che possono essere accentuate dall'orientamento della lastra e dall'effetto di luce e umidità. Invecchiando la lastra si schiarisce leggermente. La superficie della lastra è caratterizzata da scanalature longitudinali. Piccole efflorescenze bianche e piccole imperfezioni sono caratteristiche della lastra.

Il rischio di differenze cromatiche diminuisce se le lastre vengono acquistate in un lotto singolo.

5 Caratteristiche tecniche (valori medi)

I valori medi si basano sulla norma europea EN 12467 "Lastre piane in fibrocemento", che descrive la classificazione e la maggior parte dei metodi di prova.

A. Prove in base al sistema di gestione qualità ISO				
Densità	Asciutto	EN 12467	1.580	Kg/m ³
Resistenza alla flessione	Ambiente, ⊥	EN 12467	32,0	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	22,0	N/mm ²
Modulo di elasticità	Ambiente, ⊥	EN 12467	>14.000	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	>12.000	N/mm ²
Comportamento all'umidità	0-100%, medio		1,6	mm/m
Porosità	0-100%		<25	%
B. Classificazione				
Durabilità		EN 12467		Categoria A
Resistenza		EN 12467		Classe 5
Comportamento al fuoco		EN 13501-1		A2-s1-d0
C. Test di omologazione o migliore stima				
Test di impermeabilità		EN 12467		Ok
Test di stabilità all'acqua calda		EN 12467		Ok
Test di stabilità a saturazione/essiccazione		EN 12467		Ok
Test di stabilità al gelo-disgelo		EN 12467		Ok
Coefficiente di conducibilità termica λ		0,390		W/mK
D. Test supplementari				
Resistenza all'impatto, Corpo Duro 1 kg		Cm altezza / mm profondità	80 / 0,51	
Comportamento all'acqua	Dopo 24 ore immersione		<1,2	mm/m
	Dopo 6 ore di spruzzo	End Use	<0,8	mm/m
	Con tubo Karsten 48 h		<1	ml
Effetto perlage	Angolo di contatto		>140°	
Classe di reazione al fuoco	Con lana minerale		A2,s1-do	
	Con isolante PIR		B,s1-d0	

6 Vantaggi

A condizione che vengano rispettate le indicazioni di posa, le lastre **EQUITONE [linea]** hanno le seguenti proprietà:

- Resistenza al fuoco (non si infiammano, non propagano il fuoco)
- Isolamento acustico
- Resistenza alle variazioni di temperature
- Resistenza all'acqua (utilizzare sono conformemente alle istruzioni di istruzioni di posa)
- Resistenza a molti organismi viventi (funghi, batteri, insetti, parassiti, ecc.)
- Resistenza a molti prodotti chimici
- Ecocompatibile, assenza di emissioni nocive

Le lastre **EQUITONE [linea]** presentano inoltre le seguenti proprietà specifiche:

- Buona solidità e rigidità
- Colorazione di massa
- Superficie liscia con estetica naturale

7 Applicazioni

Le lastre **EQUITONE [linea]** sono indicate per le seguenti applicazioni:

- Rivestimento di interni ed esterni, facciate ventilate, balconi, parapetti e rivestimenti di intradossi di solai, soffitti

8 Lavorazioni disponibili

Le lastre **EQUITONE [linea]** possono essere fornite da Creaton Italia tagliate a misura su abaco redatto dal cliente, e pre-forate, per fissaggi a vista, con fori di diametro compreso tra 5 e 11 mm.

Da tenere conto che, a causa delle scanalature il senso di taglio deve essere valutato.

9 Dati di posa

Taglio e foratura devono essere eseguiti in ambiente asciutto e sempre a secco. I residui di taglio e foratura devono essere rimossi immediatamente dalla lastra con un panno pulito in microfibra. I residui di taglio e foratura non rimossi possono causare macchie permanenti.

Utilizzare appositi dispositivi per l'aspirazione delle polveri e/o ventilazione durante la lavorazione dei pannelli. Se l'aspirazione delle polveri non è sufficiente devono essere utilizzate maschere protettive ai sensi della normativa EN 149:2001.

Taglio:

Durante le lavorazioni la lastra deve essere supportata in modo da non curvarsi. Il piano di lavoro deve essere stabile e non deve vibrare. La lastra non deve essere in tensione durante il taglio. Per ottenere un taglio perfetto la lastra non deve vibrare o essere messa in tensione. Le lastre **EQUITONE [linea]** devono essere sempre tagliate sul retro. Un errata procedura di taglio può portare alla delaminazione dei bordi.

- **sega circolare con binario**
 - utilizzare preferibilmente lama universale con lama dentata al carburo adatta per fibrocemento.
 - Disponibili presso Leitz service in diametri 160 o 190 mm
- **Seghetto alternativo**
 - utilizzare preferibilmente seghetto con lama dentata in carburo adatta per fibrocemento tipo T141 HM di Bosh..

La finitura dei bordi con carta vetrata fine o tampone di carteggiatura (grana 80).

L'estremità tagliate delle scanalature devono avere la stessa inclinazione delle scanalature longitudinali.

Foratura:

La lastra deve essere supportata intorno al punto in cui verrà praticato il foro disponendolo su una superficie uniforme (ad esempio un pianale in legno).

- per fori: punta da trapano con punta al carburo (o completamente in carburo), taglio ad inclinazione 60°
 - disponibile presso Creaton Italia con diametro 5.0, 8.3, 11.0 mm
- per aperture: trapano con punta a tazza o sega circolare, punta al carburo.

Finitura dei bordi con carta vetrata fine o tampone di carteggiatura (grana 80).

Accessori di fissaggio:

A seconda delle applicazioni, potranno essere utilizzati i seguenti accessori di fissaggio (per maggiori informazioni vedere le indicazioni di posa).

- Viti: possono essere utilizzate solo previa foratura.
- Rivetti: possono essere utilizzati previa foratura.
- Adesivo: per maggiori informazioni rivolgersi ad Creaton Italia.
- Fissaggio meccanico a scomparsa

Sigillanti:

Utilizzare solo sigillanti neutri. I siliconi non neutri e le gomme al polisolfuro possono causare macchie.

10 Movimentazione e stoccaggio

Le lastre sono confezionate su pallet. Devono essere trasportate sotto un telone e devono essere accatastate orizzontalmente su una superficie piana. Le lastre devono essere sempre adeguatamente sostenute in modo da evitare flessioni e devono essere immagazzinate in un luogo asciutto e ventilato. Nel caso dovessero essere depositate all'esterno dovranno sempre essere protette dalla pioggia da un telone o una copertura in plastica. Nel caso in cui le lastre dovessero bagnarsi nel loro imballaggio, l'imballaggio dovrà essere totalmente rimosso e le lastre dovranno essere sistemate in modo da poter asciugare perfettamente. Si consiglia di lasciare "acclimatare" le lastre nel luogo in cui verranno utilizzate. Le lastre devono sempre essere sollevate dalla pila da due persone ed essere portate verticalmente. Verificare che ci sia sempre un foglio interposto tra le lastre per evitare danni alla superficie a vista.

11 Salute e sicurezza

Durante la lavorazione delle lastre è possibile che si produca polvere irritante per gli occhi e le vie respiratorie. Inoltre, l'inalazione di polvere fine contenente quarzo, specialmente in concentrazioni elevate o per lunghi periodi di tempo, può causare gravi disturbi polmonari e aumentare il rischio di cancro ai polmoni. A seconda delle condizioni di lavoro, si dovrà prevedere un'adeguata aspirazione della polvere e/o una sufficiente aerazione. Per ulteriori informazioni, vedere la scheda di sicurezza conforme alla norma 91/155/EEC.

12 Garanzia

La garanzia sul prodotto è valida solamente se le istruzioni di posa sono rispettate. In caso di dubbio sull'idoneità dell'utilizzo delle lastre, si consiglia di chiedere autorizzazione a Creton Italia. Creton Italia non è responsabile per danni derivanti da un utilizzo delle lastre non conforme rispetto a quanto riportato sulle istruzioni di posa approvate dal produttore

13 Pulizia e manutenzione

Pulire lo sporco più leggero con un detergente delicato per la casa o con una soluzione di sapone e sciacquare con acqua pulita..

14 Certificazioni

Il produttore può fornire dichiarazione DOP (Declaration of performance) che attesta il marchio CE nei termini di Direttiva Europea sui Prodotti da Costruzione. Il marchio CE garantisce la conformità dei prodotti richiesti dalla norma europea armonizzata per l'applicazione dei prodotti. La dichiarazione DOP è disponibile anche sul sito www.infodop.com. I prodotti sono consegnati con certificato KOMO a garanzia di conformità all'etichettatura CE e allo standard NBN EN 12467 (Lastre piane in fibrocemento). Il produttore è certificato ISO.



15 Ulteriori informazioni

Per ulteriori informazioni vedere istruzioni di posa, di trattamento e di pulizia, specifiche, schede di sicurezza, sito web Creton Italia, ecc.

Questa scheda prodotto sostituisce tutte le edizioni precedenti. Creton Italia si riserva il diritto di modificare la scheda senza preavviso. Il lettore deve accertarsi di essere in possesso della versione più recente di questa documentazione.

CREATON ITALIA S.R.L.

30174 Mestre (VENEZIA) ITALY - B. Maderna, 7
Tel. +39.041.309.72.12 Fax +39.041.309.86.19
E-mail: info@cretonitalia.it - www.cretonitalia.it -