



ETER-BACKER HD

Scheda prodotto

1 Composizione del prodotto

Le lastre ETER-BACKER HD hanno la seguente composizione:

- cemento Portland
- cariche minerali selezionate che conferiscono una maggior stabilità dimensionale ed un eccellente comportamento all'umidità
- fibre di rinforzo organiche (senza amianto)
- additivi funzionali

2 Metodo di produzione

Le lastre ETER-BACKER HD sono prodotte su una macchina Hatschek, autoclavate e compresse in due tempi. A seconda dell'applicazione possono essere eseguite le seguenti operazioni meccaniche:

- rettifica
- trattamento idrorepellente mediante idrofobizzazione con silano

3 Dimensioni, pesi e tolleranze standard

	ETER-BOARD HD	
Applicazione principale	Lastra di supporto per esterni	
Pressa Hatschek	Sì	
Pressa doppia	Sì	
Autoclavaggio	Sì	
Rettifica	Sì	
Trattamento idrorepellente	No	
Colore	beige	
Spessore (mm)	8	12
Peso di fabbrica (kg/m ²)	15,4	23,1
Dimensioni (mm)	Peso di fabbrica (kg/lastra)	
1.220x2.500	46,1	69,3
Tolleranza	Conforme a EN 12467 (livello I)	
Spessore (mm)	± 10%	
Lunghezza e larghezza (mm)	± 3	
Ortogonalità	1,0	

Spessori, dimensioni e tipi di lastre diversi da quelli disponibili come standard sono soggetti a quantitativi di ordinazione minimi. Contattare EDILIT per maggiori informazioni.

Questa scheda prodotto sostituisce tutte le edizioni precedenti. EDILIT si riserva il diritto di modificare la scheda senza preavviso. Il lettore deve accertarsi di essere in possesso della versione più recente di questa documentazione.



4 Caratteristiche tecniche (valori medi)

Il marchio CE si basa sulla norma europea EN 12467 "Lastre piane in fibrocemento", che descrive la classificazione e la maggior parte dei metodi di prova.

A. Prove in base al sistema di gestione qualità ISO				
Densità	Asciutto	EN 12467	1.580	Kg/m ³
Resistenza alla flessione	Ambiente, ⊥	EN 12467	33,0	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	23,0	N/mm ²
Modulo di elasticità	Ambiente, ⊥	EN 12467	16.000	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	16.000	N/mm ²
Resistenza a delaminazione	Ambiente		1	N/mm ²
Comportamento all'umidità	0-100%, medio		1,20	mm/m
Porosità	0-100%		20	%
B. Classificazione				
Durabilità		EN 12467		Categoria A
Resistenza		EN 12467		Classe 4
Comportamento al fuoco		EN 13501-1		A2-s1-d0
C. Test di omologazione o migliore stima				
Test di impermeabilità		EN 12467		Ok
Test di stabilità all'acqua calda		EN 12467		Ok
Test di stabilità a saturazione/essiccazione		EN 12467		Ok
Test di stabilità al gelo-disgelo		EN 12467		Ok
Coefficiente di dilatazione termica			15*10 ⁻⁶	m/mK
Coefficiente di conducibilità termica λ			0,36	W/mK
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo			250	-

5 Vantaggi

A condizione che vengano rispettate le presenti indicazioni di posa, le lastre in fibrocemento EDILIT garantiscono i seguenti vantaggi rispetto ad altri materiali come il cartongesso o le lastre a base di legno:

- resistenza al fuoco (non si infiamma, non propaga il fuoco)
- isolamento acustico
- resistenza alle temperature estreme
- resistenza all'acqua (se posate conformemente alle istruzioni)
- resistenza a molti organismi viventi (funghi, batteri, insetti, parassiti, ecc.)
- resistenza a molti prodotti chimici
- ecocompatibile, assenza di emissioni nocive

La garanzia sul prodotto è valida solo a condizione che vengano rispettate le istruzioni di posa di EDILIT. In caso di dubbi sull'idoneità delle lastre EDILIT per una determinata applicazione, si consiglia di richiedere istruzioni specifiche a EDILIT. EDILIT non potrà essere ritenuta responsabile per applicazioni realizzate senza la sua approvazione.



6 Applicazioni

Le lastre ETER-BACKER HD possono essere utilizzate per le seguenti applicazioni:

- Facciata: lastra di supporto per mattoncini per rivestimento o mattonelle (l'applicazione dovrà essere approvata dal fornitore della colla), lastra di supporto dietro la facciata in vetro
- Soffitto: lastra di supporto per mattoncini per rivestimento o mattonelle (l'applicazione dovrà essere approvata dal fornitore della colla)

7 Dati di posa

Taglio:

Quando si lavora sulla lastra, accertarsi che sia ben supportata per evitare flessioni. Il banco di taglio deve essere molto stabile e non deve vibrare. Per ottenere un taglio ottimale, durante questa operazione la lastra non deve essere in tensione né vibrare.

- sega fissa, rotazione lenta con lama dentata in carburo o rotazione rapida con lama diamantata senza dentatura
- sega circolare a mano (con binario) rotazione lenta con lama dentata in carburo o rotazione rapida con lama diamantata senza dentatura

Finitura dei bordi:

- carta vetrata fine o tampone di carteggiatura

Foratura:

- per fori: trapano con punta al carburo (o completamente in carburo) con angolo punta da 60°
- per aperture rotonde: trapano con punta a tazza o sega circolare, punta al carburo

La lastra deve essere supportata intorno al punto in cui verrà praticato il foro (ad esempio da una superficie in legno).

!!: Taglio e foratura devono essere eseguiti in ambiente asciutto. Per applicazioni decorative, i residui di taglio e foratura devono essere rimossi immediatamente dalla lastra con un panno in microfibra. I residui di taglio e foratura non rimossi possono causare macchie permanenti.

Accessori di fissaggio:

A seconda delle applicazioni, potranno essere utilizzati gli accessori di fissaggio seguenti (per maggiori informazioni vedere le indicazioni di posa). Anche il materiale (ad esempio acciaio inossidabile, acciaio zincato, acciaio fosfatato) viene scelto a seconda dell'applicazione.

- Viti: possono essere utilizzate solo con fori pilota.
- Rivetti: possono essere utilizzati solo con fori pilota.

Sigillante:

Utilizzare unicamente sigillanti neutri. I siliconi non neutri e le gomme al polisolfuro possono causare macchie.

8 Salute e sicurezza

Durante la lavorazione delle lastre è possibile che si produca polvere irritante per gli occhi e le vie respiratorie. Inoltre, l'inalazione di polvere fine contenente quarzo, specialmente in concentrazioni elevate o per lunghi periodi di tempo, può causare gravi disturbi polmonari e aumentare il rischio di cancro ai polmoni. A seconda delle condizioni di lavoro, si dovrà prevedere un'adeguata aspirazione della polvere e/o una sufficiente aerazione. Per ulteriori informazioni, vedere la scheda tecnica conforme alla norma 91/155/EEC.

9 Pulizia e manutenzione

Pulire lo sporco più leggero con un detergente delicato per la casa o con una soluzione di sapone e sciacquare con acqua pulita.

10 Trasporto e magazzinaggio

Le lastre sono confezionate su pallet. Devono essere trasportate sotto un telone e devono essere accatastate



orizzontalmente su una superficie piana. Le lastre devono essere sempre adeguatamente sostenute in modo da evitare flessioni e devono essere immagazzinate in un luogo asciutto e ventilato. Nel caso dovessero essere depositate all'esterno dovranno sempre essere protette dalla pioggia da un telone o una copertura in plastica. Nel caso in cui le lastre dovessero bagnarsi nel loro imballaggio, l'imballaggio dovrà essere totalmente rimosso e le lastre dovranno essere sistemate in modo da poter asciugare perfettamente. Si consiglia di lasciare "acclimatare" le lastre nel luogo in cui verranno utilizzate. Le lastre devono sempre essere sollevate dalla pila da due persone ed essere portate verticalmente.

11 Ulteriori informazioni tecniche

Per ulteriori informazioni vedere istruzioni di posa, di trattamento e di pulizia, specifiche, schede tecniche, dichiarazioni di garanzia, listino prezzi, sito web EDILIT, ecc.

an **Etex** GROUP  company



Edilit S.r.l.

Via Lungargine Muson, 5 - 35010 Vigodarzere - Padova _ ITALY - Tel. +390498881311 - Fax +390498881333
www.edilit.com - edilit@edilit.com